



## Instrukcja kotwienia odbojnic przemysłowych

1. Ustawienie elementu zgodnie z rysunkiem technicznym lub wskazaniem przez projektanta.
2. Zaznaczenie otworów montażowych przy pomocy np. ołówka.

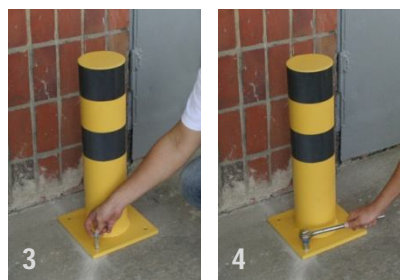
\*dopuszczalne odchyłki od wartości nominalnych otworów montażowych mogą utrudnić wiercenie otworów wg. jednego szablonu, dlatego wskazane jest zaznaczenie każdego otworu z osobna

3. Wiercenie otworów w miejscach uprzednio zaznaczonych.

Podczas wiercenia należy uwzględnić rozmiar kotew/śrub montażowych oraz grubość stopy montażowej (5, 10, 15mm). Materiał montażowy należy dobrać oddzielnie dla każdej odbojnicy, ponieważ nawet podobne odbojnice mogą mieć różne otwory ze względów technologicznych.

4. Ustawienie elementu i przykręcenie kotew/śrub montażowych.

Sposób montażu kotew/śrub określa producent.



Instrukcja kotwienia dotyczy wszystkich odbojnic przemysłowych CITYMETAL ze stali zwykłej, w przypadku odbojnic ze stali nierdzewnej prosimy o używanie właściwej instrukcji. Instrukcja dotyczy montażu odbojnic przemysłowych w miejscach utwardzonych, tj. w litym betonie, w posadzkach zbrojonych i niezbrojonych, w asfalcie z podbitką z tłucznią bazaltowego. W przypadku montażu odbojnic na kostce betonowej lub płytach ażurowych zaleca się stosowanie fundamentu. W takiej sytuacji należy konsultować się z projektantem.

Wybór materiału montażowego między kotwami a śrubami zależy od przewidywanego obciążenia odbojnicy. Producent zaleca stosowanie kotew np. HILTI HST lub HSL. W przypadku montażu w materiałach o niskiej nośności wybór kotew należy konsultować z projektantem.